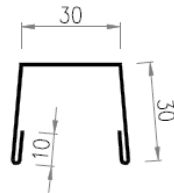
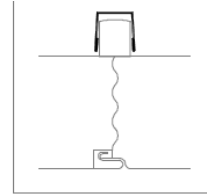
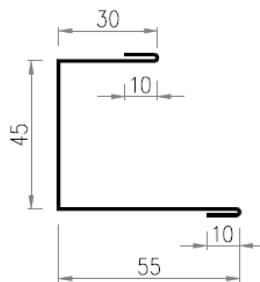


1. Obróbka blacharska OPW-01 „Listwa maskująca”



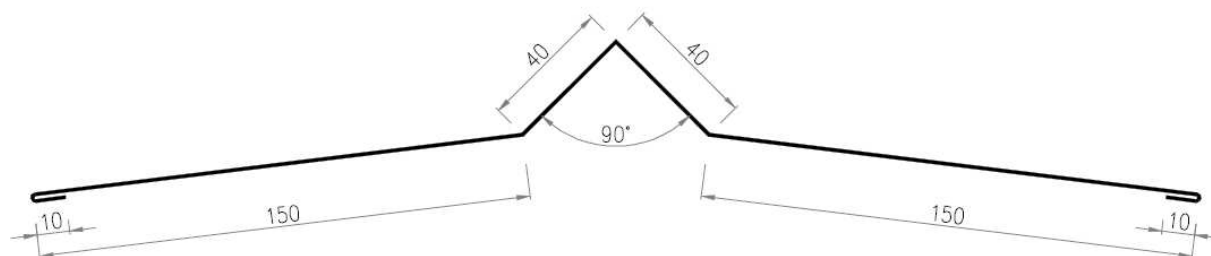
rozwiniecie	s=110mm
gr. blachy	g=0,50mm
masa	m=0,44kg/mb
dł. standardowa	l=2500mm

2. Obróbka blacharska OPW-02 „Profil zamykający”



rozwiniecie	s=150mm
gr. blachy	g=0,50mm
masa	m=0,60kg/mb
dł. standardowa	l=2500mm

3. Obróbka blacharska OPW-03 „Kalenica”



rozwińcie	$s=400\text{mm}$
gr. blachy	$g=0,50\text{mm}$
masa	$m=1,60\text{kg/mb}$
dł. standardowa	$l=2500\text{mm}$

UWAGA: Podać spadek połaci, w przypadku gdy jest on większy niż 10%

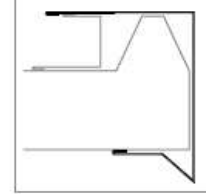
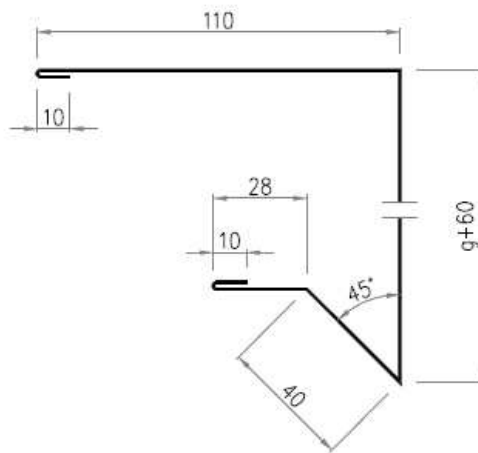
4. Obróbka blacharska OPW-04 „Podkalenica”



rozwińcie	$s=210\text{mm}$
gr. blachy	$g=0,50\text{mm}$
masa	$m=0,84\text{kg/mb}$
dł. standardowa	$l=2500\text{mm}$

UWAGA: Podać spadek połaci, w przypadku gdy jest on większy niż 10%

5. Obróbka blacharska OPW-05 „Wiatrownica z nadwieszeniem”

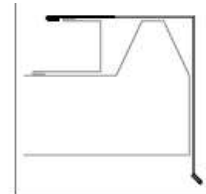
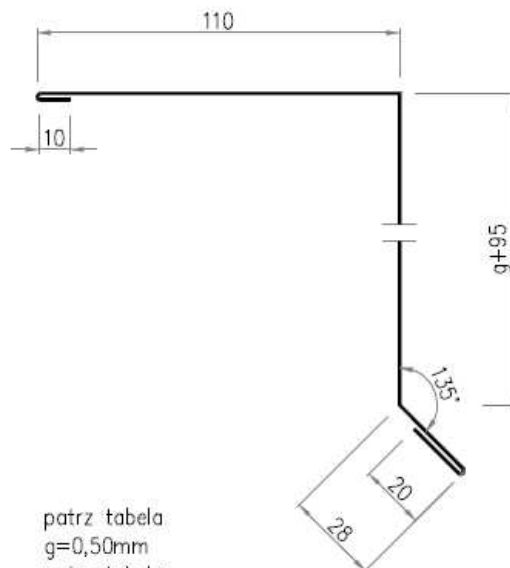


rozwinięcie
gr. blachy
masa
dł. standardowa
g-grubość płyty

patrz tabela
g=0,50mm
patrz tabela
l=2500mm
patrz tabela

g [mm]	rozwinięcie [mm]	masa [kg/m ²]
60	320	1,28
80	340	1,36
100	360	1,44
120	380	1,52
140	400	1,60
160	420	1,68

6. Obróbka blacharska OPW-06 „Wiatrownica bez nadwieszenia”

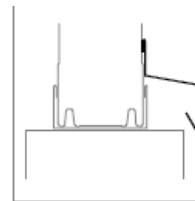
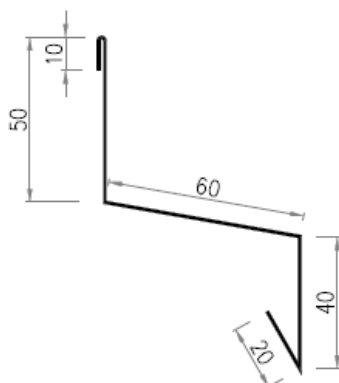


rozwinięcie
gr. blachy
masa
dł. standardowa
g-grubość płyty

patrz tabela
g=0,50mm
patrz tabela
l=2500mm
patrz tabela

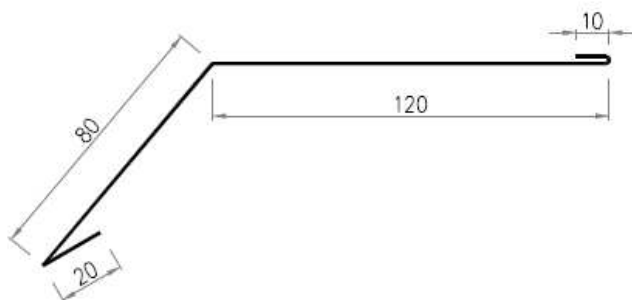
g [mm]	rozwinięcie [mm]	masa [kg/m ²]
80	325	1,30
80	345	1,38
100	365	1,46
120	385	1,54
140	405	1,62
160	425	1,70

7. Obróbka blacharska OPW-07 „Okapnik elewacyjny”



rozwinięcie	s=180mm
gr. blachy	g=0,50mm
masa	m=0,72kg/mb
dł. standardowa	l=2500mm

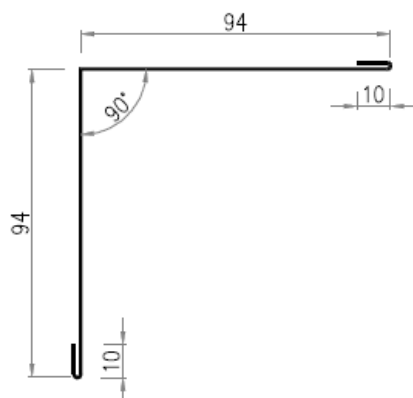
8. Obróbka blacharska OPW-08 „Pas nadrynnowy”



rozwinięcie	s=230mm
gr. blachy	g=0,50mm
masa	m=0,92kg/mb
dł. standardowa	l=2500mm

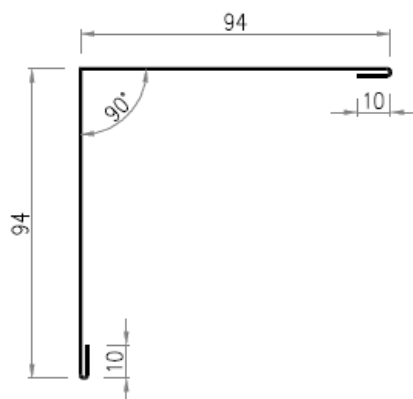
UWAGA: Podać spadek połaci, w przypadku gdy jest on większy niż 10%

9. Obróbka blacharska OPW-09 „Narożnik wewnętrzny”



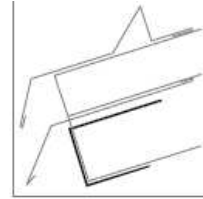
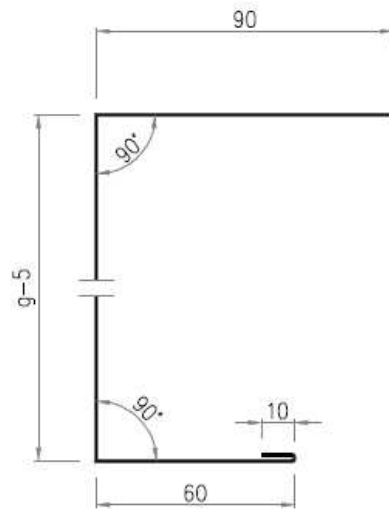
rozwińnięcie	s=208mm
gr. blachy	g=0,50mm
masa	m=0,83kg/mb
dł. standardowa	l=2500mm

10. Obróbka blacharska OPW-10 „Narożnik zewnętrzny”



rozwińnięcie	s=208mm
gr. blachy	g=0,50mm
masa	m=0,83kg/mb
dł. standardowa	l=2500mm

11. Obróbka blacharska OPW-11 „Pas podrynnowy”

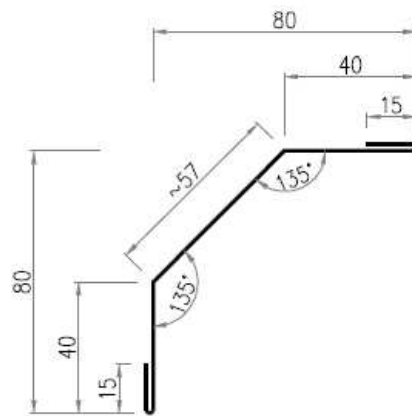


rozwiniecie
gr. blachy
masa
dl. standardowa
g-grubość płyty

patrz tabela
 $g=0,50\text{mm}$
patrz tabela
 $l=2500\text{mm}$
patrz tabela

g [mm]	rozwiniecie [mm]	masa [kg/mb]
60	215	0,86
75	230	0,92
80	235	0,94
100	255	1,02
120	275	1,10
125	280	1,12
150	305	1,22
200	355	1,42
250	405	1,62

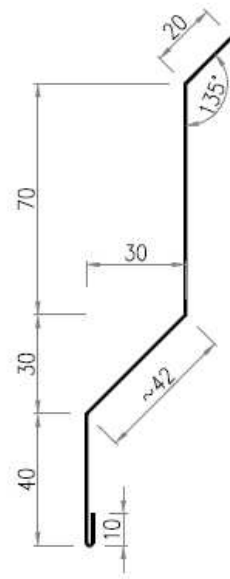
12. Obróbka blacharska OPW-12 „Narożnik wewnętrzny łamany”



rozwiniecie
gr. blachy
masa
dl. standardowa

$s=170\text{mm}$
 $g=0,50\text{mm}$
 $m=0,68\text{kg/mb}$
 $l=2500\text{mm}$

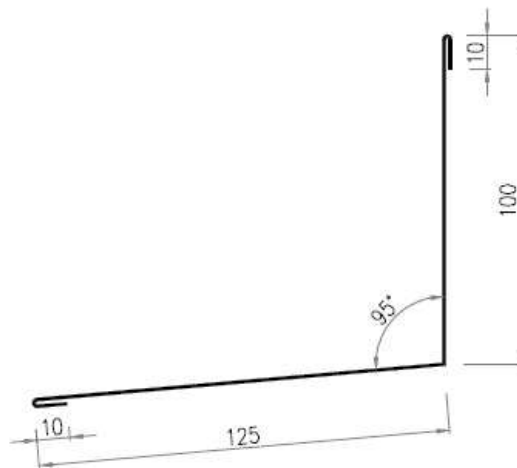
13. Obróbka blacharska OPW-13 „Listwa okapnikowa”



rozwinięcie
gr. blachy
masa
dł. standardowa

$s=185\text{mm}$
 $g=0,50\text{mm}$
 $m=0,74\text{kg/mb}$
 $l=2500\text{mm}$

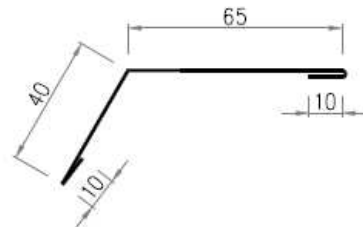
14. Obróbka blacharska OPW-14 „Obróbka muru”



rozwinięcie
gr. blachy
masa
dł. standardowa

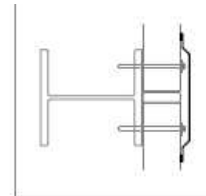
$s=245\text{mm}$
 $g=0,50\text{mm}$
 $m=0,98\text{kg/mb}$
 $l=2500\text{mm}$

15. Obróbka blacharska OPW-15 „Maskownica okapu”



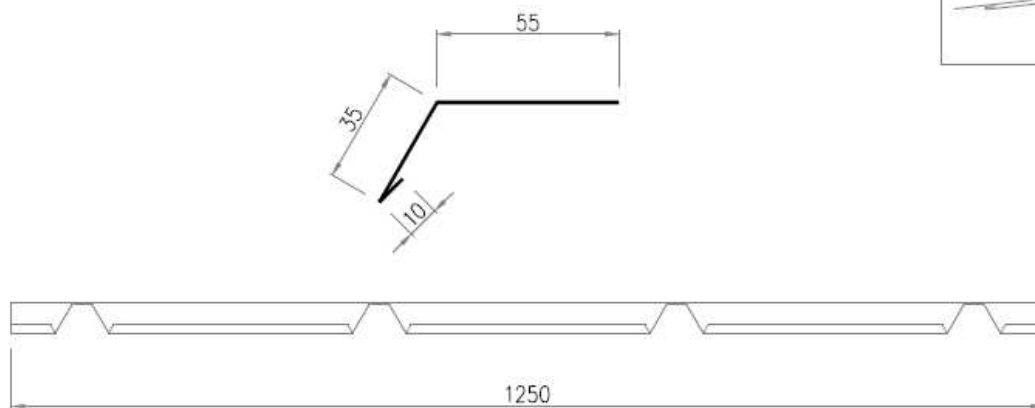
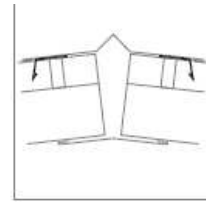
rozwinięcie	s=125mm
gr. blachy	g=0,50mm
masa	m=0,50kg/mb
dł. standardowa	l=2500mm

16. Obróbka blacharska OPW-16 „Maskownica połączenia płyt”



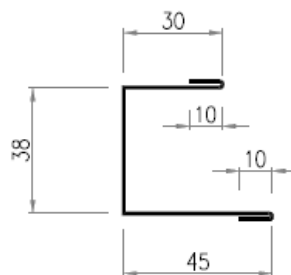
rozwinięcie	s=250mm
gr. blachy	g=0,50mm
masa	m=1,00kg/mb
dł. standardowa	l=2500mm

17. Obróbka blacharska OPW-17 „Maskownica kalenicy”



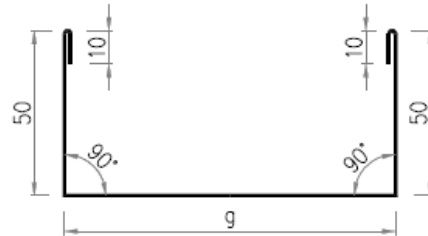
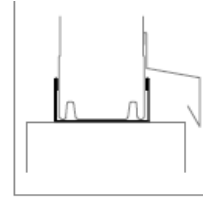
rozwinięcie	s=125mm
gr. blachy	g=0,50mm
masa	m=0,50kg/mb
dł. standardowa	l=1250mm

18. Obróbka blacharska OPW-18 „Profil zamykający”



rozwinięcie	s=133mm
gr. blachy	g=0,50mm
masa	m=0,53kg/mb
dł. standardowa	l=2500mm

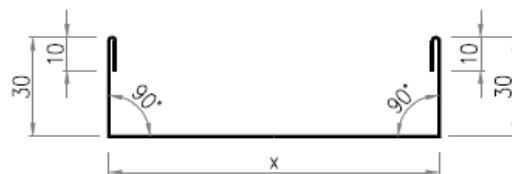
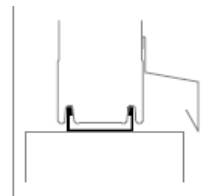
19. Obróbka blacharska OPW-19 „Starter C typ I”



rozwiniecie patrz tabela
 gr. blachy g=0,50mm
 masa patrz tabela
 dl. standardowa l=2500mm
 g-grubość płyty patrz tabela

g [mm]	rozwiniecie [mm]	masa [kg/mb]
40	160	0,64
50	170	0,68
60	180	0,72
75	195	0,78
80	200	0,80
100	220	0,88
120	240	0,96
125	245	0,98
140	260	1,04
150	270	1,08
160	280	1,12
180	300	1,20
200	320	1,28
220	340	1,36
250	370	1,48

20. Obróbka blacharska OPW-20 „Starter C typ II”



rozwiniecie patrz tabela
 gr. blachy g=0,50mm
 masa patrz tabela
 dl. standardowa l=2500mm
 g-grubość płyty patrz tabela
 x patrz tabela

g [mm]	rozwiniecie [mm]	x [mm]	masa [kg/mb]
40	108	26	0,42
60	128	46	0,50
80	148	66	0,58
100	168	86	0,66
120	188	106	0,74
140	208	126	0,82
160	228	146	0,90
180	248	166	0,98
200	268	186	1,06
220	288	206	1,14